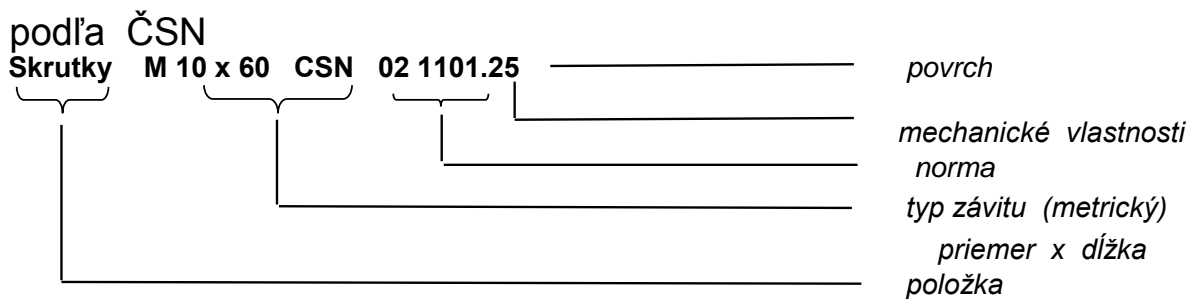


## Symboly používané na označovanie pevnosti a povrchovej úpravy skrutiek a matic v normách STN / DIN

Prvá doplnková číslica	Symbol STN / ČSN	Symbol ISO / DIN	Medza pevnosti $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	Medza KLZU $R_{el}$ (N/mm <sup>2</sup> )
.0 -	3,6	4A	330 - 400	200
.0 -	4,6	4D	400 - 550	240
.0 -	4,8	4S	420 - 550	280
.1 -	5,6	5D	500 - 700	320
.2 -	5,8	5S	520 - 700	400
.3 -	6,8	6S	600 - 800	480
.4 -	8,8	8E	800 - 950	650
.5 -	8,8	8G	800 - 1000	650
.6 -	10,9	10G	1100 - 1300	750
.7 -	10,9	10K	1000 - 1200	900
.8 -	MOSADZ			
.9 -	12, 9	12 K	1200 - 1400	1080

Druhá doplnková číslica	Povrchová úprava
0	bez úpravy
1	kovovo čistý
2	černenie
3	fosfátovanie
4	kadmiovanie
5	pozinkovanie
6	pomosadenie
7	poniklovanie
8	pochrómovanie
9	podľa dohody

príklad OZNAČOVANIA :



podľa DIN

Skrutky DIN 931 8.8 ZN M 10 x 60